

SilPruf* SCS2000

Sellador y adhesivo de silicona

Descripción del producto

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es una silicona de doble propósito, una candidata excelente para usarse en aplicaciones de sellado climático y acristalamiento estructural. El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es una silicona monocomponente, de módulo medio y curado neutro, útil para una amplia variedad de materiales en aplicaciones nuevas o de reparación. El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 se provee como una pasta y, al curarse, produce un sellador de juntas de caucho de silicona duradero y formado in situ.

Propiedades de rendimiento típico

- **Durabilidad de la silicona** - El caucho silicona curado exhibe una excelente resistencia a largo plazo ante el deterioro natural provocado por los elementos, incluyendo: la radiación ultravioleta, las temperaturas altas y bajas, la lluvia y la nieve, con cambios mínimos en la elasticidad.
- **Trayectoria comprobada** - Mejorando proyectos mundiales de construcción desde 1974; el sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 demuestra un rendimiento de sellado sin igual y una resistencia de larga duración ante las inclemencias del tiempo en una variedad de aplicaciones.
- **Adhesión** - Adhesión sin primer a muchos sustratos y acabados. Se puede considerar su uso con varios materiales de construcción, incluyendo: vidrio, policarbonato, vinilo, diversos tipos de plásticos, madera tratada y sin tratar, fluoropolímero y pinturas en polvo, aluminio recubierto y anodizado, EIFS, ladrillo, terracota, materiales de cerámica y porcelana, concreto y piedras naturales. Algunos acabados o sustratos podrían necesitar una base.
- **±50% de capacidad de movimiento** - Soporta un 50% de movimiento en extensión y compresión, y tiene una excelente recuperación después de su elongación.
- **Propiedades de alto rendimiento** - La combinación de gran resistencia a la tracción, gran resistencia a desgarros y la capacidad de absorber grandes deformaciones (elongación) que ofrece SilPruf convierte este producto en un candidato sobresaliente para los diseños de acristalamiento protector y aplicaciones antisísmicas.

Momentive Performance Materials es licenciatario exclusivo de General Electric. Momentive Performance Materials proporciona materiales versátiles como el punto inicial de su enfoque creativo a las ideas que permiten realizar nuevas creaciones a lo largo de cientos de aplicaciones industriales y para el

consumidor. Estamos ayudando a los clientes a resolver problemas de productos, procesos y rendimiento; nuestros silanos, fluidos, elastómeros, selladores, resinas, adhesivos, aditivos de uretano y otros productos representan innovación para todo desde motores de automóviles hasta dispositivos

biomédicos. Desde ayudar a desarrollar llantas más seguras a mantener los productos electrónicos más frescos, hasta mejorar la sensación del lápiz labial y garantizar la fiabilidad de los adhesivos, nuestras tecnologías y soluciones se encuentran en la primera línea de la innovación.



Exclusive
Licensee

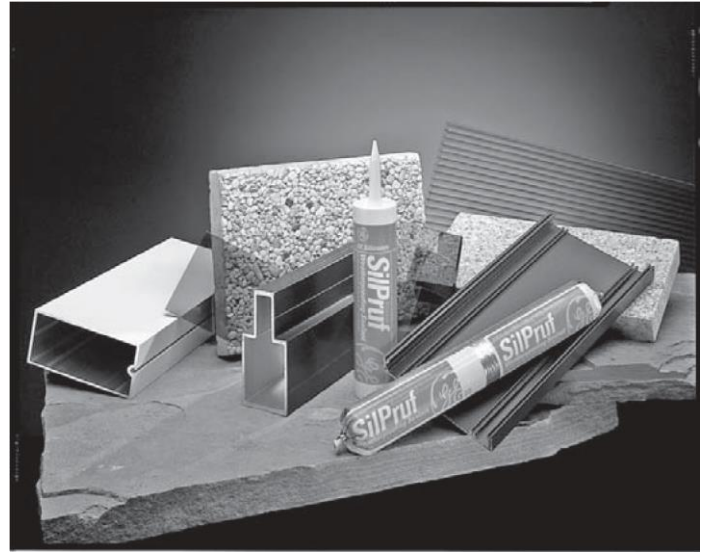
Propiedades de rendimiento típico (continúa)

- **Consistencia estable (en estado sin curar)** - Suministrado como una pasta liviana cuya consistencia permanece relativamente sin cambios en un amplio rango de temperaturas. La pasta puede ponerse fácilmente en una pistola y espatulado en condiciones calientes y frías.
- **Estabilidad térmica (en estado curado)** - Una vez curado, el material permanece elástico en un rango de -55°F (-48°C) hasta 300°F (149°C) y hasta 400°F (204°C) en exposición intermitente a corto plazo.
- **Tiempo extendido de manipulación** - Diseñado para permitir que el usuario tenga suficiente tiempo para colocar y espatular el producto.
- **Bajo escurrimiento** - Útil para la aplicación en superficies horizontales, verticales o elevadas.
- **VOC bajo** - Significativamente menor que los requisitos del programa de Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental (LEED en inglés) de Green Building Council de los EE.UU.
- **Versatilidad del producto** - Plena compatibilidad adhesiva y química con el recubrimiento elastomérico de silicona de los selladores de GE (SilShield* SEC2400) y con el burlete de silicona precurada (UltraSpan* US1100).
- C ompatible con los siguientes productos de selladores de vidrios aislantes de GE: IGS3703, IGS3713-D1, IGS3729, IGS3723, IGS3743.
- C ompatible con estas líneas de productos de selladores impermeabilizantes de GE: SCS2700, SCS9000, SCS2800, US1100, SEC2400.
- S ubproducto de curado neutro con poco olor.

Usos básicos

- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es útil como material impermeabilizante para sellar entre materiales parecidos o diferentes, en aplicaciones nuevas (o reparaciones) de acristalamiento y sellado.
- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 resulta útil como sellador impermeabilizante en los perímetros de ventanas y aberturas perforadas.
- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es útil como adhesivo de acristalamiento estructural (se requiere la revisión del proyecto).
- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 se ha probado con éxito en diseños de acristalamiento protector y puede considerarse para uso en tales aplicaciones.
- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es útil como un adhesivo en la aplicación de elementos rigidizadores de paneles.
- E l sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es útil para adherir la línea de productos de burlete de silicona precurada GE UltraSpan US1100.

P. 02



Presentación

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 está disponible en cartuchos de plástico de 10.1 onzas fluidas (299 ml), salchichas de 20.0 onzas fluidas (591 ml), cubetas plásticas de 2 galones (2 gals. / 7.6 L) y cubetas plásticas de 5 galones (5 gals. / 18.9 L). Los cartuchos de plástico se empaquetan como 24 unidades en cajas de cartón y se dispensan usando una pistola de componente único manual o de presión de aire. Los cartuchos y las cubetas están diseñados para que el envío sea sencillo, y son fáciles de manejar para los trabajadores de bodegas y los mecánicos en andamios y plataformas. Las salchichas están diseñados para reducir el volumen de envases utilizados en comparación con los cartuchos convencionales de selladores, con lo cual se reducen los desechos sólidos. El uso de salchichas también aumenta la productividad al reducir el tiempo de recarga a la mitad.

SilPruf* SCS2000 sellador y adhesivo de silicona

Colores

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 está disponible en 8 colores estándar, 6 colores especiales y se puede personalizar el color.

Grado	Color
SCS2002	Blanco
SCS2003	Negro
SCS2004	Piedra caliza
SCS2008	Gris claro
SCS2009	Gris aluminio
SCS2010	Gris oscuro
SCS2020	Blanco "precast"
SCS2097	Bronce
SCS2040	Tono tierra
SCS2041	Ladrillo rojo
SCS2046	Champaña
SCS2006	Rosado antiguo
SCS2100.0322	Azul abeto
SCS2100.0148	Beige arena

Limitaciones

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 no se recomienda para:

- U so bajo el agua o en otras aplicaciones donde el producto estará en contacto continuo con agua.
- U so en aplicaciones que estarán en contacto con alimentos.
- C uando se desee pintar el sellador curado (a menos que se usen productos especializados y adecuados de pintura).
- A dhesión estructural en metales crudos o superficies sujetas a corrosión (como aluminio laminado, acero crudo, etc.).

P. 03

1

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 no debe aplicarse ni usarse:

- E n aplicaciones de acristalamiento estructural, a menos que Momentive Performance Materials¹ haya realizado pruebas de adhesión y compatibilidad en los sustratos del proyecto, los materiales de espaciado y todos los accesorios que los acompañen. La revisión y las pruebas se realizan proyecto por proyecto. Momentive Performance Materials¹ no otorga aprobación general para aplicaciones de acristalamiento estructural. Las recomendaciones de la industria para el acristalamiento estructural (ASTM C1401) sugieren que los planos y detalles deben ser revisados por todas las partes involucradas en la manufactura de un sistema SSG y para cada proyecto de construcción.
- E n condiciones demasiado calientes o frías (consulte la sección Aplicación del sellador para obtener información adicional).
- E n superficies mojadas, húmedas, congeladas o contaminadas.
- E n sustratos excesivamente básicos o ácidos.
- E n cavidades estructurales demasiado grandes (consulte la sección Aplicación del sellador para obtener información adicional).

Precauciones

- E ste material requiere humedad atmosférica para curarse de pasta a caucho y tal vez no alcance sus propiedades finales de caucho curado si se usa en diseños o aplicaciones donde la silicona esté encapsulada, sin acceso a la humedad atmosférica.
- A l sellar sobre piedras naturales, Momentive Performance Materials¹ recomienda realizar una prueba de manchas antes de usarse, para cerciorarse de la aceptabilidad visual de la combinación sellador-piedra. Momentive Performance Materials¹ recomienda evaluar SilPruf NB SCS9000 al sellar en piedra natural.
- A lgunos materiales que segregan plastificantes o aceites pueden causar la decoloración en la superficie de los selladores. Cuando se selle hacia o encima de elementos como: empaquetaduras de caucho, materiales de base bituminosa, productos de base butílica o de aceite, maderas oleaginosas, tapes, etc., Momentive Performance Materials¹ recomienda realizar una prueba de compatibilidad antes de usarlo, para confirmar que los materiales funcionan adecuadamente en contacto.
- L os materiales de silicona son de naturaleza hidrofóbica y, si se aplican en exceso en superficies adyacentes a las juntas de manera inadvertida (incluso si se retiran de inmediato), pueden crear un efecto impermeabilizante en algunos tipos de sustrato cuando el sustrato está mojado. Véase la sección sobre cinta adhesiva.

SilPruf* SCS2000 sellador y adhesivo de silicona

Servicios técnicos

Contacte a Momentive Performance Materials, Inc.¹ si desea obtener información y bibliografía técnica completa. Si lo solicita, Momentive Performance Materials, Inc.¹ pondrá a su disposición instalaciones de laboratorio e ingeniería de aplicaciones.

Especificaciones

Los valores de propiedades típicas del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 suministrado y una vez instalado, se detallan en los cuadros a continuación. Los valores de datos típicos del producto no deben emplearse como especificaciones.

Propiedades típicas - suministrado

Propiedad	Valor ⁽¹⁾	Método de prueba
Consistencia	Pasta	
Polímero	100% silicona	
VOC	20 g/l	WPSTM C1454
Tiempo de manipulación (tiempo de espatulado)	20-30 minutos	
Tiempo de secado al tacto	3-4 horas (a 72°F, 50% HR)	ASTM C679
Escurecimiento	0.1" máx.	ASTM D2202

Propiedades típicas - curado

Propiedad	Valor ⁽¹⁾	Método de prueba
Dureza, durómetro (Indentor tipo A)	24	ASTM D2240
Resistencia máxima la tracción	341 psi (2.35 MPa)	ASTM D412
Elongación máxima	715%	ASTM D412
Tracción a 50% de elongación	47.0 psi (0.32 MPa)	ASTM1184
Tracción a 100% de elongación	73.2 psi (0.50 MPa)	ASTM1184
Resistencia máxima la tracción	140.5 psi (0.97 MPa)	ASTM C1135
Elongación máxima	353%	ASTM C1135
Resistencia al desgarro; die B	76.8 ppi	ASTM D624
Resistencia a la rotura (a 1/4" de espesor)	121.4 psi (0.84 MPa)	ASTM C961
Resistencia al pelado (promedio) (cura de 21 días a 75°F (21°C) 50% HR)	56.6 pli	ASTM C794
Capacidad de movimiento de juntas	±50%	ASTM C719
Rango de temperatura de servicio (después de curado)	-55°F a +250°F (- 48°C a 121°C)	
Resistencia al fuego	2 horas (con fondo)	UL723, ASTM E814
Resistencia a elementos y UV	Excelente	Estudio de 20 años de GE
Tiempo de curado (sección de 1/4" o 6 mm de profundidad) a 75°F (24°C) 50% HR	3-4 días	
Curado completo (tamaños de cordón más comunes)	10-14 días	

(1) Valor promedio. El valor real puede variar

SilPruf* SCS2000 sellador y adhesivo de silicona

Normas aplicables

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 cumple con (o supera) los requisitos de las siguientes especificaciones:

American Society for Testing & Materials International

- Norma estándar ASTM C920 para selladores elastoméricos de juntas; Tipo S, Grado NS, Clase 35, Uso A, G, M, O
- A STM C1184 especificación estándar para selladores estructurales de silicona; Tipo S, Uso G y O

Especificaciones federales de los EE.UU.

(Citadas ampliamente pero canceladas en septiembre de 1996)

- T T-S-001543A compuesto sellador: base de caucho silicona (para aplicar, sellar y acristalar edificios y otras estructuras)
- T T-S-00230C compuesto sellador: de tipo elastomérico, monocomponente (para aplicar, sellar y acristalar edificios y otras estructuras)

Canadian General Standards Board (actualmente inactiva)

CGSB-19.13-M87 compuesto sellador monocomponente, elastomérico, curado químico

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 cuenta con la validación de SWR Institute en $\pm 50\%$ de movimiento.

SEALANT - WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Otorgado a: GE selladores y adhesivos

Producto: SilPruf SCS2000

C719: Pasó Ext: +50% Comp: -50%

Sustrato: mortero, aluminio, vidrio [base GE SS4044P usada en sustrato de mortero] C661: calificación 30

Fecha de validación: 25/2/03 - 25/2/08

No. 203-SCS2208

Copyright © 2004

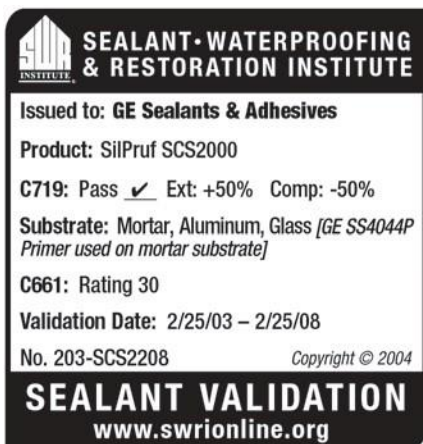
VALIDACIÓN DE SELLADORES

www.swrionline.org

Referencias sugeridas

Además de las pautas provistas en esta hoja de datos, Momentive Performance Materials¹ recomienda a los diseñadores y usuarios del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 que se familiaricen con las últimas ediciones de las siguientes pautas y mejores prácticas de la industria:

1. A STM C1193 Guía estándar de uso de selladores de juntas
2. A STM C1481 Guía estándar de uso de selladores de juntas con aislamiento exterior y sistemas de acabados (EIFS en inglés)
3. ASTM C1472 Guía estándar para calcular el movimiento y otros efectos al establecer el ancho de la junta de sellado
4. ASTM C1401 Guía estándar para el acristalamiento de sellado estructural
5. El programa de capacitación sobre aplicación de selladores líquidos del Instituto SWR.



Diseños y dimensiones de las juntas - SELLADO A PRUEBA DE LA INTEMPERIE

Movimiento de las juntas - Las dimensiones de las juntas en las aplicaciones típicas de construcción cambian diariamente como resultado del aumento en el calor solar y oscilación del edificio y durante el año debido a cambios estacionales. El movimiento de un cordón de sellador instalado en la parte del edificio que recibe sol o durante la parte más caliente del día será casi completamente en extensión durante la estación o el ciclo frío, mientras que el movimiento de un cordón instalado durante las condiciones más frías estará casi completamente en compresión durante la estación o el ciclo más caliente. Además de estos movimientos, el/la diseñador/a deberá considerar el efecto de tolerancias de construcción en su proyecto para minimizar las juntas muy grandes o pequeñas durante la construcción. Todas las juntas móviles (dinámicas) deben diseñarse para no permitir una adhesión de tres lados del sellador (remítase a ASTM C1193). La adhesión de tres lados disminuye la capacidad del sellador de extenderse y comprimirse libremente como se desee, y puede conducir a fallas tempranas de las juntas.

Ancho de las juntas - Al usar el sellador y adhesivo SilPruf SCS2000, el ancho diseñado de las juntas debe equivaler a al menos el doble del total del movimiento de juntas previsto. Por ejemplo, si el total de movimiento previsto en una junta de expansión en que se instalará el sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es de 1/4", el ancho de la junta diseñada debe ser al menos 1/2". El diseñador podría considerar un ancho adicional para dar cabida a las tolerancias de construcción (remítase a ASTM C1472). Los paneles grandes deberían permitir un ancho mínimo de 1/4" para el cordón de sellador, principalmente para permitir la instalación apropiada (los cordones muy pequeños o angostos se vuelven difíciles de instalar y permiten menos movimiento). El acristalamiento de paneles de plástico o de paneles de metal más grandes podría requerir anchos de junta más grandes de lo normal debido al mayor potencial de movimiento (coeficientes más altos de expansión térmica). Consulte con el servicio técnico de Momentive Performance Materials¹ para averiguar las recomendaciones en aplicaciones grandes o poco comunes.

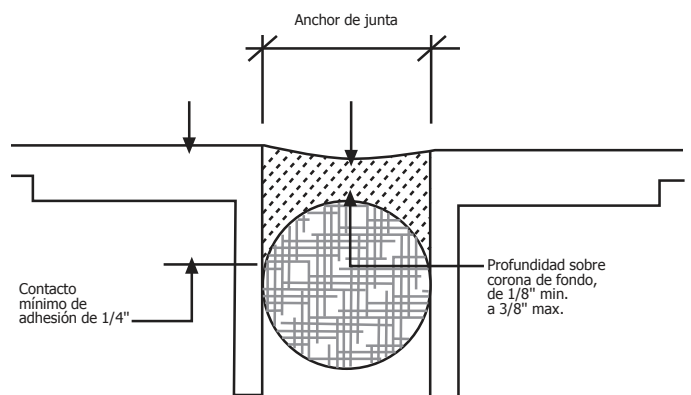
Juntas planas - Una instalación delgada de sellador de silicona puede permitir más movimiento que una instalación profunda, pues el cordón más profundo causará tensión adicional en el sellador y las superficies de adhesión durante el movimiento de las juntas. La Figura 1 ilustra las pautas generales para la instalación del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 en una configuración típica de junta plana de anchos hasta 2".

1. El perfil recomendado de sellador es en forma de reloj de arena, con una profundidad de sellador sobre la corona del cordón de respaldo no menor a 1/8" de grosor ni mayor a 3/8" de grosor, y
2. Un contacto mínimo de 1/4" de adhesión debe realizarse en todas las superficies a las que se desea que el sellador se adhiera.

Cuando se use en juntas con un ancho superior a 2":

3. El perfil recomendado de sellador es en forma de reloj de arena, con una profundidad de sellador sobre la corona del fondo de junta no menor a 1/4" de grosor ni mayor a 3/8" de grosor, y
4. Un contacto mínimo de 3/8" de adhesión debe realizarse en todas las superficies a las que se desea que el sellador se adhiera.

Figura 1



Materiales de respaldo

Los materiales del fondo, generalmente un cordón de respaldo de junta, proporcionan los siguientes beneficios para ayudar en la correcta aplicación del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000.

1. Controlar y proporcionar la profundidad deseada de sellado.
2. Crear una cavidad formada de junta que permita dar la forma deseada de reloj de arena al sellado.
3. Proporcionar un apoyo firme que ayude a alcanzar la humidificación completa de los sustratos cuando el sellador se alise.
4. Actuar como inhibidor de la adhesión para eliminar la adhesión a la parte trasera de una junta (adhesión de tres lados).

El material recomendado para el apoyo a utilizar con el sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es un cordón de espuma que no desprende gases, de polietileno, poliolefino o poliuretano. Si la junta es muy poco profunda como para insertar la el cordón de respaldo, use una cinta de polietileno (como inhibidor de adhesión para eliminar la adhesión a tres lados). En aplicaciones EIFS y de sustratos porosos, se recomienda un fondo de junta de celda cerrada (los materiales de celda abierta absorben y retienen agua, lo cual puede afectar la adhesión a largo plazo del sellador a tales materiales). El fondo de la junta debería ser entre 25% y 50% mayor (confirme con el fabricante del fondo de junta respecto del tipo que haya seleccionado) que el ancho de la junta, con lo cual proporcionaría presión continua contra las paredes de la junta, y se expandiría y contraería con el movimiento de la junta sin empujar el sellador fuera de la junta durante el ciclo de compresión y sin caerse durante el ciclo de extensión. Los materiales para cordón de respaldo de caucho podrían manchar el sellador y no se recomienda su uso a menos que se hayan probado para verificar su compatibilidad.

Diseños y dimensiones de las juntas - ACRISTALAMIENTO ESTRUCTURAL

- El ancho y el espesor de contacto de la silicona variará (véase la Figura 2) según el proyecto de acuerdo con la carga de viento y el tamaño de vidrio del diseño.
- El **ancho de contacto** puede calcularse con la siguiente fórmula: [carga de viento de diseño (PSF) x distancia máxima entre apoyos del vidrio o panel (pies)] dividido entre 480.
- Se requiere un **espesor** mínimo de sellador de 1/4" (7mm) entre los sustratos para permitir la expansión y contracción térmicas (véase la Figura 3) de la mayoría de sistemas, y debería usarse con el fin de asegurarse de que el sellado pueda inyectarse en la cavidad estructural para obtener el contacto completo con el vidrio y las superficies de metal y permanecer libre de burbujas de aire. Tal vez se requiera un mayor espesor de junta para permitir el movimiento en algunos sistemas SSG de mayor tamaño. Puede comunicarse con Momentive Performance Materials¹ si necesita ayuda para determinar el espesor adecuado de las juntas para permitir el movimiento esperado en las aplicaciones de acristalamiento estructural.

Para recibir sugerencias sobre el uso del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000, **los siguientes materiales deben enviarse a Momentive Performance Materials.**¹

- Planos arquitectónicos y de taller para su revisión y comentarios
- Requisitos de carga de viento de diseño del proyecto
- Tamaño de vidrios o paneles
- Muestras de producción del metal, el vidrio, las empaquetaduras, los espaciadores y los bloques de fijación, con el tipo y el fabricante señalados
- Especificación o identificación de la pintura o el acabado al cual se desea adherir el sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 (es decir, 215-R1 anodizado, o si está pintado; fabricante, sistema de acabado y número de identificación)

Momentive Performance Materials¹ proporcionará lo siguiente, después de haber revisado los materiales mencionados:

- Determinación respecto de si las dimensiones de juntas enviadas cumplen con los criterios de diseño necesarios para el uso del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000.
- Datos de adhesión a corto plazo usando (típicamente) el método de prueba ASTM C794 o ASTM C1135. Podrían emplearse otros métodos de prueba.
- Resultados de prueba de compatibilidad a corto plazo de las empaquetaduras, los espaciadores y los bloques de fijación y otros accesorios a través de un método de prueba ASTM C1087 o de selladores GE de compatibilidad.
- Información sobre las bases sugeridas, cuando se requiera.

Diseños y dimensiones de las juntas - ACRISTALAMIENTO ESTRUCTURAL (continúa) Figura 2

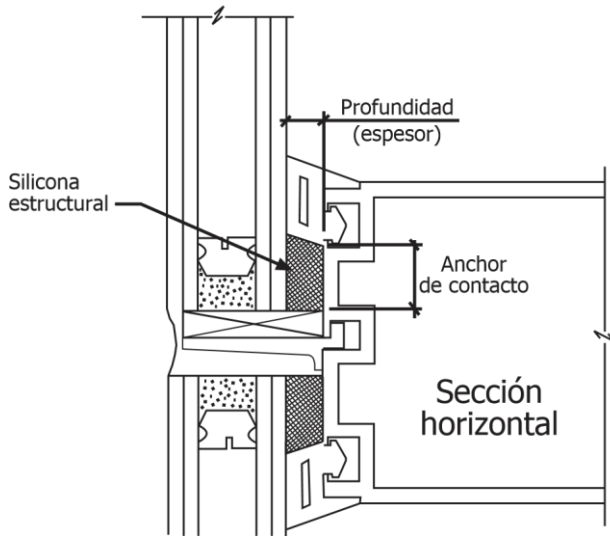
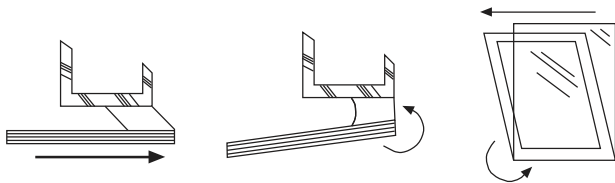


Figura 3: Movimiento de la expansión y contracción térmica o la rotación del vidrio



Momentive Performance Materials¹ no hará lo siguiente:

- Diseñar juntas de sellado
- Proporcionar comentarios sobre la integridad estructural de los sistemas generales de enmarcado
- Proporcionar datos de rendimiento a largo plazo.

El profesional en diseño tiene la responsabilidad final de determinar las dimensiones de las juntas de sellado estructural con base en las condiciones, la carga de viento de diseño, el tamaño de vidrios o paneles del proyecto, así como del movimiento térmico, antisísmico o de otro tipo previsto para el sistema.

La guía estándar para el sellado de acristalamiento estructural ASTM C1401 ofrece un panorama general de los temas de diseño y la información de uso en sistemas SSG.

Instalación

Si la superficie no se prepara ni se limpia adecuadamente antes de aplicar el sellador, es posible que el sellador no se adhiera o no se mantenga adherido a los sustratos a largo plazo. El uso de materiales apropiados y el cumplimiento de los procedimientos de preparación y limpieza de superficies son vitales para la adhesión de selladores. EN TODOS LOS CASOS, ES IMPORTANTE CONFIRMAR LA ACEPTABILIDAD DE CADA COMBINACIÓN DE SELLADOR-SUSTRATO MEDIANTE UNA PRUEBA DE ADHESIÓN EN EL LABORATORIO O IN SITU, ANTES DE PROCEDER CON LA INSTALACIÓN DEL PROYECTO. Momentive Performance Materials¹ puede brindarle información sobre pruebas de adhesión en el laboratorio e in situ, además de sugerencias, al usuario que lo solicite.

Preparación de la superficie

Materiales porosos (concreto, mampostería, ladrillos, piedra, etc.)

- Las juntas deben estar limpias, secas y sólidas antes de aplicar el sellador. Se deben eliminar todos los contaminantes, las impurezas o cualquier otro inhibidor de la adhesión (como humedad, escarcha, aceites, agentes desencofrantes, selladores viejos, asfalto y otros tratamientos de superficie, etc.) de las superficies a las que se desea que se adhiera el sellador.
- Cuando sea necesario, limpie con un cepillo de alambre, mediante abrasión mecánica, pulido, lijado, corte con sierra, limpieza a chorro (de arena o de agua), o una combinación de esos métodos para proporcionar una superficie estable y limpia donde aplicar el sellador.
- Elimine el polvo y cualquier otra partícula suelta con un pincel de cerdas suaves o con un compresor de aire sin aceite.
- Las superficies de piedra pulida y los bordes lisos serruchados pueden limpiarse usando un trapo humedecido con solvente (deje que el solvente se evapore antes de aplicar el sellador). Al manejar los solventes, remítase a la hoja de seguridad (MSDS) del fabricante para ver la información de manejo, seguridad y equipo personal de protección.
- La limpieza de las superficies deberá realizarse 1 ó 2 horas antes de que se aplique el sellador.
- Como los materiales porosos pueden absorber y retener humedad, es importante confirmar que los sustratos están secos antes de aplicar el sellador.

¹ Momentive Performance Materials es un licenciario exclusivo de General Electric

Preparación de la superficie (continúa)

Superficies no porosas (Vidrio, metal, plástico, cerámica, etc.)

- Limpie usando La Técnica de los Dos Paños: humedezca un trapo con solvente y páselo sobre la superficie; luego, use el otro trapo para retirar el solvente húmedo de la superficie ANTES de que se evapore. (Si deja que el solvente se seque en la superficie sin retirarlo inmediatamente con otro trapo, se puede cancelar el procedimiento de limpieza, pues los contaminantes pueden simplemente volver a depositarse mientras se seca el solvente.) En todos los casos en que se usen, los solventes deben secarse con un trapo limpio y blanco de tela o de cualquier material libre de pelusas. Cambie los trapos de limpieza con frecuencia, conforme se vayan ensuciando. Si usa trapos blancos, será más fácil ver la suciedad que se va acumulando. No introduzca los trapos de limpieza en el solvente limpiador, ya que puede contaminarse el solvente. (Limpiar con solvente contaminado puede causar problemas de adhesión para el sellador.) Siempre use envases resistentes a los solventes para emplearlos y guardarlos.
- Cuando limpie cavidades de acristalamiento estructural que sean profundas y delgadas, tome una espátula limpia y delgada y envuélvala con el trapo limpiador. De esa manera, podrá aplicar fuerza a la superficie limpia.
- Un solvente de uso común es el alcohol isopropílico, el cual ha demostrado ser útil para la mayoría de sustratos no porosos encontrados en aplicaciones de construcción arquitectónica. El xileno y el tolueno también han resultado útiles en muchos sustratos. Al manejar los solventes, remítase a la hoja de seguridad (MSDS) del fabricante para consultar la información sobre manejo, seguridad y equipo personal de protección.
- Los recubrimientos arquitectónicos, las pinturas y los plásticos deben limpiarse con un solvente aprobado por el fabricante del producto o con uno que no dañe ni altere el acabado.
- La limpieza de las superficies deberá realizarse 1 ó 2 horas antes de que se aplique el sellador.
- La escarcha es muy difícil o casi imposible de ver en el sustrato de una junta, y es probable que se forme en los sustratos cuando las temperaturas descienden por debajo del punto de congelamiento. Dado que la escarcha y la humedad interfieren con la adhesión adecuada del sellador, es importante confirmar que los sustratos están secos antes de aplicar el sellador.

Sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS)

- El uso de una base apropiada de silicona es requisito para todos los sustratos EIFS. Consulte al servicio técnico de Momentive Performance Materials¹ para recomendaciones sobre selladores, bases y sustratos.
- Confirme con el proveedor de EIFS a cuál acabado se aplicará el sellador (o sea, primera capa o primera capa con base EIFS).
- Todas las superficies EIFS deben estar limpias, secas y sólidas, y en condiciones aceptables para recibir el sellador. Confirme con el proveedor de EIFS o el arquitecto o consultor del proyecto cuáles condiciones de juntas se consideran aceptables para proceder con la instalación del sellador. Si se encuentran condiciones inaceptables, detenga la instalación del sellador hasta que se realicen las correcciones debidas.
- Para limpiar EIFS, desgaste levemente las superficies de las juntas usando un pincel sintético o una almohadilla y luego elimine el polvo y otras partículas sueltas restantes con un cepillo de cerdas suaves o con un compresor de aire sin aceite.
- La limpieza de las superficies deberá realizarse 1 ó 2 horas antes de que se aplique el sellador.
- Dado que los materiales EIFS pueden absorber y retener humedad, es importante confirmar que los materiales EIFS estén secos antes de aplicar el sellador.

Preparación de la base

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 alcanza una adhesión sin primer a muchos materiales de construcción de uso común. Sin embargo, algunos materiales con características variables de superficies podrían requerir el uso de una primer para ayudar a obtener una adhesión duradera a largo plazo. Antes de usarse, se deberían llevar a cabo aplicaciones de prueba para verificar la adhesión a los materiales específicos que se emplearán en el proyecto. En las hojas de datos sobre bases de selladores de GE encontrará información específica de los productos, sobre su uso y las instrucciones para colocar la base. LA APLICACIÓN DE UN PRIMER NO ES SUSTITUTO DE LA PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. Consulte al servicio técnico de Momentive Performance Materials¹ para recomendaciones sobre selladores, bases y sustratos.

PRECAUCIÓN: Las bases pueden contener solventes. Al manejar los solventes, consulte en la hoja de seguridad (MSDS) del fabricante la información sobre manejo, seguridad y equipo personal de protección.

SilPruf* SCS2000 sellador y adhesivo de silicona

Cinta adhesiva

Se recomienda colocar cinta adhesiva donde resulte apropiado para garantizar un trabajo nítido y para proteger las superficies contiguas de una aplicación excesiva de sellador. La cinta adhesiva puede impedir el contacto del sellador con superficies contiguas que, de lo contrario, quedarían estropeadas o dañadas de manera permanente por ese contacto o por los métodos de limpieza necesarios para eliminar los sistemas de sellado. Al espatular, tenga cuidado de no esparcir el sellador sobre los sustratos adyacentes a la junta o la cinta adhesiva, pues la silicona puede ser extremadamente difícil de retirar en sustratos rugosos o porosos. No permita que la cinta adhesiva entre en contacto con superficies limpias a las que el sellador de silicona deba adherirse (el adhesivo de la cinta puede interferir con la adhesión de la silicona). La cinta adhesiva debe retirarse inmediatamente después de espatular el sellador y antes de que el sellador empiece a formar piel (tiempo de espatulado).

Aplicación del sellador - ACRISTALAMIENTO ESTRUCTURAL

- A plique el sellador empujando el cordón hacia delante de la boquilla. Asegúrese de que toda la cavidad esté completamente llena. El espatulado debe hacerse cuidadosamente, forzando que el sellador entre en contacto con los lados de la junta, lo cual ayuda a eliminar cualquier vacío interno y garantiza un buen contacto con el sustrato. LAS BURBUJAS DE AIRE O VACÍOS EN LA CAVIDAD ESTRUCTURAL SON INACEPTABLES.
- Debido a la consistencia homogénea del sellador y adhesivo SilPruf SCS2000, los agentes de espatulado como el agua, el jabón o las soluciones con detergente no son necesarias ni se recomiendan. Se recomienda el espatulado en seco.
- No se recomienda aplicar el sellador cuando la temperatura esté por debajo de 40°F (4°C) ni tampoco si hay escarcha o humedad en las superficies que se sellarán.
- El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 funciona mejor cuando se aplica a superficies a menos de 122°F (50°C).
- El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 no debería aplicarse en espacios totalmente cerrados, pues el sellador necesita la exposición al aire para curarse apropiadamente y desarrollar las propiedades típicas. En una cavidad SSG típica, las profundidades de cura hasta 3/4" de una interfaz de aire generalmente se curan de manera satisfactoria y alcanzan las propiedades máximas en varios días. Las profundidades de cura >3/4" podrían tardar bastante más tiempo en curarse y, cuando se apliquen en una aplicación única, podrían no curarse de manera satisfactoria. Consulte al servicio técnico de Momentive Performance Materials¹ para obtener información adicional sobre la profundidad de cura de este producto.

P. 10

Método de aplicación

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es fácil de dispensar directamente desde los cartuchos y los paquetes de pomos de aluminio con pistolas estándar o de las cubetas de 2 galones con equipo estándar de pistolas de aplicación para grandes volúmenes. El sellador también puede dispensarse desde bidones de 55 galones con equipo de bombeo.

¹ Momentive Performance Materials es un licenciatario exclusivo de General Electric

Estado de la patente

El sellador y adhesivo SilPruf SCS2000 es sujeto de una o más solicitudes pendientes de patente en los EE.UU.

Nada de lo incluido aquí se deberá interpretar en el sentido de implicar la inexistencia de las patentes pertinentes, ni como permiso, incentivo o recomendación para poner en práctica cualquier invención cubierta por cualquier patente, sin la autoridad del propietario de la patente.

Seguridad, manejo y almacenamiento del producto

Los clientes que estén considerando usar este producto deben revisar la Hoja de Datos de Seguridad del Material y la etiqueta más recientes para conocer la información de seguridad del producto, las instrucciones de manejo, el equipo de protección personal, de ser necesario, y cualquier condición de almacenamiento especial requerida. Las Hojas de Datos de Seguridad del Materiales están disponibles en www.momentive.com o por solicitud a través de cualquier representante de Momentive Performance Materials.¹ El uso de otros materiales en combinación con productos selladores de GE (por ejemplo, primers) podría requerir precauciones adicionales. Por favor revise y cumpla con la información de seguridad provista por el fabricante de los otros materiales.

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS, INC. MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, SUS EMPRESAS FILIALES Y AFILIADAS QUE HACEN NEGOCIOS EN JURISDICIONES LOCALES (EN CONJUNTO, LOS "PROVEEDORES"), SON VENDIDOS POR LA ENTIDAD LEGAL CORRESPONDIENTE DEL PROVEEDOR, SUJETO A LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DE LOS PROVEEDORES, LAS CUALES SE INCLUYEN EN EL ACUERDO APLICABLE DE DISTRIBUCIÓN O VENTAS, IMPRESO EN LA PARTE POSTERIOR DE LOS RECONOCIMIENTOS DE PEDIDOS Y LAS FACTURAS, Y DISPONIBLES ANTE SOLICITUD. AUNQUE CUALQUIER INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO AQUÍ INCLUIDO SE DA DE BUENA FE, LOS PROVEEDORES NO HACEN NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA NI IMPLÍCITA, (I) DE QUE LOS RESULTADOS AQUÍ DESCRITOS SERÁN OBTENIDOS BAJO LAS CONDICIONES DE USO FINAL O (II) RESPECTO DE LA EFICACIA O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA LOS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS DE LOS PROVEEDORES. LAS EXCLUSIONES ANTEDICHAS O LA LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD NO SE APLICAN EN LA MEDIDA EN QUE LAS CONDICIONES DE USO FINAL O LAS CONDICIONES DE INCORPORACIÓN CORRESPONDAN A LAS CONDICIONES RECOMENDADAS DE USO O DE INCORPORACIÓN TAL COMO SON DESCRITAS POR EL PROVEEDOR EN LA HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO O LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO. EXCEPTO SI ASÍ SE INDICA EN LAS CONDICIONES ESTÁNDAR DE VENTA DE LOS PROVEEDORES, LOS PROVEEDORES Y SUS REPRESENTANTES NO SERÁN RESPONSABLES, EN NINGÚN CASO, POR NINGUNA PÉRDIDA COMO RESULTADO DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS AQUÍ DESCRITOS.

Cada usuario asume la plena responsabilidad por hacer su propia determinación en cuanto a lo apropiado de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos de los Proveedores para su uso particular. Cada usuario debe identificar y realizar todas las pruebas y análisis necesarios para garantizar que las partes acabadas que incorporen productos, materiales o servicios de los Proveedores serán seguras y adecuadas para el uso en las condiciones de uso final. Nada en este documento, o ningún otro, ni ninguna recomendación o consejo verbal, se considerará que altera, varía, sustituye ni renuncia a ninguna disposición de las condiciones estándar de venta de los Proveedores ni de este descargo de responsabilidad, a menos que cualquier modificación de ese tipo se acuerde específicamente en un documento firmado por los Proveedores. Ninguna afirmación aquí incluida concerniente al uso posible o sugerido de cualquier material, producto o servicio o diseño tiene la intención de, ni debería interpretarse que tiene la intención de, otorgar ninguna licencia según ninguna patente u otro derecho de propiedad intelectual de los Proveedores o cualquiera de sus empresas filiales o afiliadas que cubra tal uso o diseño, ni como una recomendación para el uso de ese material, producto, servicio o diseño en incumplimiento de ninguna patente u otro derecho de propiedad intelectual.

*SilPruf, SilShield y UltraSpan son marcas de Momentive Performance Materials Inc.
Momentive y M-Design logo son marcas de Momentive Performance Materials Inc.
Copyright 2008 Momentive Performance Materials Inc., reservados todos los derechos. GE
es una marca registrada de General Electric.

161-028-00E-GL
09/08